

Сертификат за ЕС изследване на типа Сертификат за ЕС изследване на типа

Документ № i CertiJicote No : 3903t672
История на документацията - Следваща История на документацията I : 31.05.2023-29.06.2025
CertiJicotion Dale/ Certificate Validity Duke
Beige Дата на преминаване I Документ V "lid'p Period - 5 години I/ 5 години, i
Заглавие и адрес на производителя f
Производител Nrte и адрес : МАТЕРИАЛИ ЗА ШЛАЙФАНЕ EGEANT SAN.
TİC. A Ş.
Arapcamii Matt. Kürekçiler Kapisi Sok. No:8/A
Beyoglu/ISTANBUL
Marha I Модел / Марка / Модел : Sander
SanCut 331334, SanCut 331734
DireLtifi / Директива : 2016/425 РЕГЛАМЕНТ
Модул/категория I Модул/категория : МОДУЛ II
MELIII. F. F NA'fFfDf?Y It
Доклад за техническа оценка /
Technical Evaluation Report Тип : КИТАЙ 3903 J.672
продукт / Product Type:
- EN 420:2003+A1:2009 Защитни ръкавици / Защитни ръкавици
- EN S88+A1:2018 Защитни ръкавици срещу механични рискове (ниво на изпълнение: 4X42D) /
F ruicGli Yü gi'c'vvcv tfgvirts rneororiioo* riJ'm'c crJ "vrtttuttcø Lc vci j fjiij py
- EN 407:2004 Защитни ръкавици срещу рискове, свързани със сила (нива на изпълнение: XIXXXif" /
I*защитни ръкавици срещу термични рискове f'urfurpance Level: XIXXXX)
- EN 16350:2014 Предпазни ръкавици - Електростатични изисквания / Защитни ръкавици -
F-leclroslatic Имоти
Информация за материала на продукта / Product Material Infortaüo' n: SanCut 331334, SanCut 331734
Продуктите на модела произведени с помощта на текстил и покрития / SanCut 331334, SanCut, 331734 toüet
про'дуктите се произвеждат с помощта на текстил и покритие.
Причина за преразглеждане / Reason for revision i The scope has been expanded. / The scope has bc'en expanded

Volkan AKIN
31.05.2023
Karar Verici / App'nađ



Okan AKEL
31.05.2023
Şirket Müdürü / General manager





Модел : Sander SanCut 331334, 331734

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА PPE	НИВО НА ИЗПЪЛНЕНИЕ
Yetariek	5
Устойчивост на износване	4
Просяк за рязане на ножове	X
Устойчивост на смачкване	4
Пробив на просяк	2
Просякът да бъде нарязан от остри циници	D
Изгарящ модел	X
Контакти	i
Температура на транспортиране	X
Топлина на излъчване	X
Устойчивост срещу разтопени малки метални капки	X
Устойчивост на големи количества пръски от разтопен метал	X
Вертикално съпротивление	8,20x10 f2

Информация за допустимите стойности на съответните параметри, всеки от които се основава на одобрен базов модел за ЛПС, който може да бъде адаптиран към конкретния човек и произвеждан серийно

İŞARETLEME				
URETIC: EGEBANT ZIMPARA VE SANTICA.Ş.				
- EN 420:2003+AI:2009 Защитни ръкавици - EN 388:2016+AI:2018 Защитни ръкавици срещу механични рискове - EN 407:2004 Защитни ръкавици срещу топлина I Рискове (топлина и/или атмосфера) - EN 16350:2014 Защитни ръкавици - Електростатични изисквания				
размер на продукта / модел на продукта: Шлайф SanCut 331334, 331734 (6, 7, 8, 9, 10, 11 номера)				
PftCEOGRAhJ и PBiŹPORMANS SEYŹŹYXEŹ:				
EN 420:2003+AI:2009	EN 388:2016+AI:2018	EN 407:2004	EN 16350:2314	
€'E				
	4X42D	XtXXXX		

MNA Laboratuvarlan San. Tic.Ltd.

Adrm. İfŹŹkbalđ'alkŹy Mahallesi:Yenidoġan Carl.No:21 AtaŹehlrl/ Istanbul Tei: 0216 574

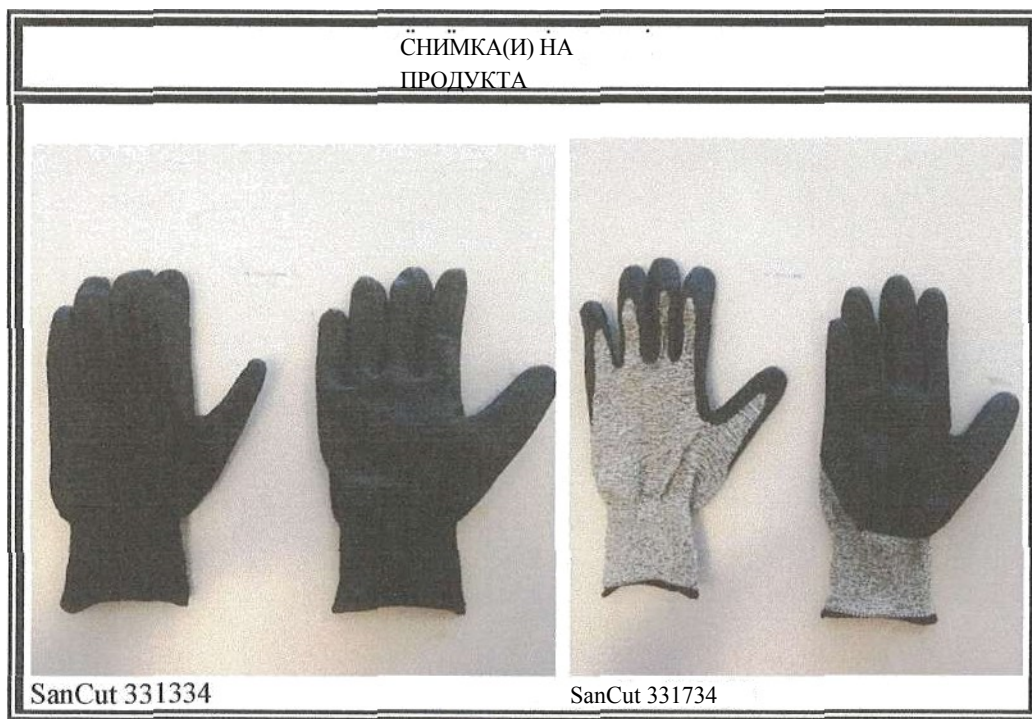
07 08 Fax: 0216 5A 13 31 www.mnalcb.com



Неуточнен номер 80dy: 2841

ПРИЛОЖЕНИЯ (39031672)

MNA LABORATUVARLARI SAN. TİC. LTD. ŞTİ декларира, че гореспоменатият продукт отговаря на изискванията на директивата съгласно Директива 2016/425 на ЕС, безопасността на продукта е в рамките на условията и употребата, посочени в този сертификат и в техническото досие.



ДОКУМЕНТИ В
Доклад за техническа оценка Доклад за изпитване

Сертификат за ЕС изследване на типа

Сертификат за ЕС изследване на типа

Номер на документа / номер на сертификата : 3903 1672
Дата на сертифициране - Дата на следващото сертифициране /
Сертифициране на валидността на данните : 31.05.2023-29.06.2025
Дата на валидност на документа / период на валидност на документа : 5 години/ 5 year.s'
Име и адрес на производството /
Име на производителя и AdJresc : EGEANT POLİSAJ VE ZİMPARA MALZEMELERİ
SANTİC. A.
Arapcamii Mah. Kürekçiler Kapısı Sok. No:8/A
Beyoglu/İSTANBUL
Марка / модел Drand 7 Afodel : Egeant
SanCut 331334, SanCut 331734
Директива / Ду-фективно : 2016/425 РЕГЛАМЕНТ
Модул/Категория / Afodule7 Категория : МОДУЛ В/КАТЕГОРИЯ II
Mollt II F, R/6 "A7EGO11Y Ako
Доклад за техническа оценка : MNA 39031672
Доклад за техническа оценка Тип на
продукта 1 Тип на продукта.-
- EN 420:2003+Al:2009 Защитни ръкавици 1 Ръкавица Protective.
- EN 388+A 1:2018 Защитни ръкавици срещу механични рискове (нива на изпълнение: 4X42D)/
Prulecli ve gluve.v aguri,sl tnehanic'ul rixlis (Per/iirniutive Le r'/. 4X42DJ
- EN 407:2004 Защитни ръкавици срещу присъщи рискове (нива на изпълнение: X1XXX?I 1 /
Защитни ръкавици срещу термични рискове (ниво на ефективност.' XIXXXX)
- EN 16550:2014 Protective Gloves - Electrostatic Requirements / Proleciive Gloves - Flectrostat,ic' Requirements
Информация за материала на продукта / Product 4fateriif Informativn: SanCut 331334, SanCut 331734
Продуктите на модела произвеждат с помощта на текстил и покритие. / 'iaot "oi 331334, ,SanCul 331734 mon'el
pro'lucls are manu'laclured u.nua textile and coating.
Причина за преразглеждане / Reason for revistes: Обхватът е разширен. 1 '1 "he scopc- ha.s bevn c-expanded.

Volkan AKIN
31.05.2023
Karar Verici / Approver



Oknn APEL
31.03.2023
Şirket Müdürü / General mana ger





Номер на каросерията: 2841

ER".9081G72)

Модел : Egebant SanCut 331334, 331734

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА PPE	PERFORMANS SEVİYESİ
Талант	5
Устойчивост на износване	4
Просяк за рязане на ножове	X
Разкъсващ просяк	4
Устойчивост на пробождање	2
Просякът, нарязан от Остри предмети	D
Vanma Sheui	X
Температура на контакта	1
Температура на транспортиране	X
Лъчиста топлина	X
DEEriKmiJ KçikM	X
M B R S Количество D	X
Вертикално съпротивление	20 7

Информация за допустимото изменение на съответните параметри въз основа на одобрен модел за ЛПС, който може да бъде адаптиран към конкретния човек и който се доставя серийно

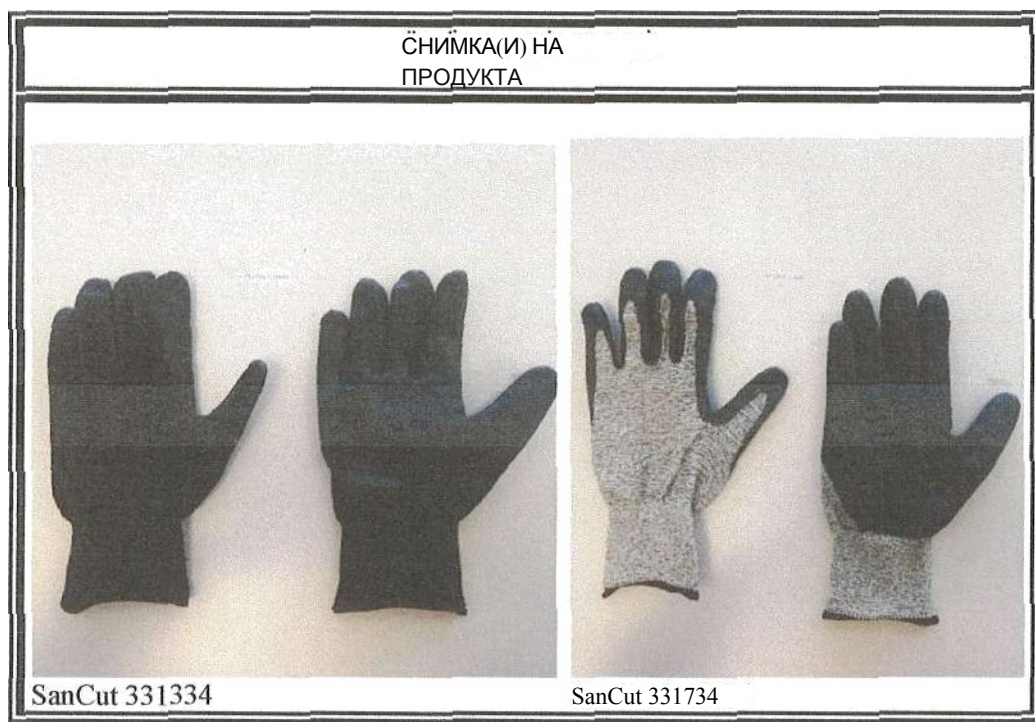
RETL ME				
ПРОИЗВОДИТЕЛ EGEANT ZIMPARA VE POLISHING SANTIKA.Ş.				
- EN 420:2003+A1:2009 Защитни ръкавици - EN 388:2016+A1:2018 Защитни ръкавици срещу механични рискове - EN 407:2004 Ръкавици за защита на кръвта при термични рискове (топлина и/или щипка за хартия) - EN 16350:2014 Protective Gloves - Hlektroitaik Gerökainimlor				
МОДЕЛ НА ТЯЛОТО НА УРИНА/ФКРУНА: Egebant SanCut 331334, 331734 (размер 6, 7, 8, 9, 10, 11)				
ПИКТОГРАМА и НИВО НА ИЗПЪЛНЕНИЕ:				
EN 420:2003+A1:2009	EN 388:2016+A1:2018	EN 407:2004	EN 16350:2014	
	4X42D	XIXXXX		

MNA LaDoratuyarlarl San. TioLtd.şti
 Adre4: xüçükbakkalköy Mahilesi.Yenidoğan cad.No:21 Ataşehi// İstanbul
 Ten: 0216 574 07 0g Факс: 0216.575 13 31 www.mnalab.com

U-Frrrt-o 2/Rw.Oo/25.04-2o22



MNA LABATU VARLARI SAĞ. LTD. ŞTİ декларира, че гореспоменатият продукт отговаря на изискванията на наредбата съгласно Директива 2016/425 AP, като безопасността на продукта е предмет на условията и употребата, посочени както в тази смалификация, така и в техническото му досие.



ДОКУМЕНТИ В ТЕХНИЧЕСКОТО ДОСИЕ	
-	Доклад за техническа оценка Доклад за изпитване

Доклад № : 39031672

Дата на доклада : 31.05.2023

Номер на заявлението 39031672

1. ИНФОРМАЦИЯ ЗА ФИРМАТА:

EGEBANT ШЛАЙФАНЕ И . VE . A.Ş.

ARAP MAHSOKNOISTANBUL

Boğaziçi Kurumlar VD No:325 00 473 67

Тел: **0262 679 13 13**

Факс: **0262 679 13 00**

2. ОПИСАНИЕ НА PPE:

SanCut 331334, 331734 защитни ръкавици срещу механични и термични рискове.

3. ИДЕНТИФИКАЦИЯ НА КKD:

- е EN 420+A1 Общи спецификации на защитните ръкавици
- е EN 388+A1 Защитни ръкавици срещу механични рискове
- EN 407 Защитни ръкавици срещу термични рискове
- EN 16350 Защитни ръкавици Електростатични изисквания

4. PPE OFFICIAL:



SANDER / EGEBANT SanCut 331334, 331734

S. KKD МЕРКИ:

Моделите SANDER/EGEBANT SanCut 331334, 331734 (номера 6, 7, 8, 9, 10 и 11) се произвеждат с помощта на специални матрици за посочените размери.

6. ИНФОРМАЦИЯ ЗА МАТЕРИАЛА НА ПРОДУКТА PPE:

Цялата проба е произведена като текстил с покритие, а подвързията на извивките на продукта е кафява. i,

- v h, бял, кафяв, кафе, бордо, син плат.

7. основни изисквания за здравословни и безопасни условия на труд:

- Визуалната проверка беше извършена в съответствие с EN 420 за ергономичност.
- Нивата и степените на защита се от производителя.
- " Подходящи строителни материали чрез визуална проверка съгласно EN 420+A1, точка 4.1
Определено.
- Съдържанието на pH се определя в съответствие с EN 420+A1, точка 4.3.2.
- Способността на ръкавицата тествана и оценена в съответствие с EN 420+A1.
- Измерването на ръката и ръкавицата тествано. Оценява се в съответствие с проекта.
- Анализите на ръкавиците бяха извършени в съответствие с EN 420+A1, EN 388+A1, EN 407 и EN 16350. Защитните ръкавици срещу механични рискове бяха в съответствие с EN 388+A1, а срещу термични рискове - съответствие с EN 407.
- В текстилните и покритите части на месната промишленост бяха извършени следните анализи: определяне на азобактериални вещества (EN ISO 14362-1), определяне на фталати (ISO/TS 16183), определяне на формалдеhid (метод в растение EN ISO 17226-1) калаени органични съединения (метод DOT в растение: модифициран от EN ISO 16179).
- Извършени са анализи за вредни химикали в съответствие с приложение 17 към Регламента REACH. оценени.
- Извършва се тест за контактна температура на ръкавицата в съответствие с член 6.4 от EN 407 и се оценява резултатът.

8. АНАЛИЗИТЕ И РЕЗУЛТАТИТЕ, НАПРАВЕНИ В РАМКИТЕ НА ИЗИСКВАНИТЕ СТАНДАРТИ:

EN 420+A1

АНАЛИЗ	РЕЗУЛТАТ ОТ АНАЛИЗА	НИВО НА ИЗПЪЛНЕНИЕ	ОЦЕНКА
pH	Покрита тъкан на крачето на ръкавицата: 6,71 Черна тъкан на горната част на ръката: 6,59 Връх на ръката в черна и бяла тъкан: 6,82 Конче бордо и черна тъкан: 6,70 Конче синя и черна тъкан: 6,80 Конче бяла и черна тъкан: 6,85 Конче кафява и бяла тъкан: 6,87 Конче бяла тъкан: 7,00 Черна тъкан Conch: 6,56	3,5<pH стойност<9,5	ПРИЕМЛИВИ
Консервирани органични съединения (определяне на DOTj	Ауа черен плат с покритие + на ръка черна тъкан + черно-бяла тъкан за ръце: <10 ppm Черна тъкан Concho burgundy+черна тъкан Concho blue+черна тъкан Concho black and white: <10 ppm Бяла тъкан + конус в кафе кафява тъкан + конус	<1000 ppm	ПРИЕМЛИВИ

MNA LABORATUVARLARI SAN. TIC. LTD. ŞTİ.		ДОКЛАД ЗА ТЕХНИЧЕСКА ОЦЕНКА (39031672)		
		бял плат+ конус черен плат: <10 ppm		
Talent-plm	Smm		5	ПРИЕМЛИВИ
Определяне на азооцветители	Плат с черно покритие Аya + ръчно изработен черен плат + ръчно изработен черно-бял плат: <5 ppm Xonç boçdo slyah fabric + conç blue slyah fabric + conç black and white fabric: "5 ppm Маншет за кафе от бял плат+ маншет за ръкавели плат: <5 ppm		<30ppm	ПРИЕМЛИВИ
Фталатна мая\H\H\	Aya slyah kaplarnali fabric + Xonç burgundy slyah fabric + conç blue black fabric: <50 ppm Бяла тъкан за кафе Concho+ черна бяла тъкан Concho: <50 ppm Бяла тъкан Concho + черна тъкан Concho Хазарт: <s0 ppm		<100o ppm	ПРИЕМЛИВИ
Clit лъжа контактуване metal parçalarda nikel salınımı				
Етикетиране				ПРИЕМЛИВИ

размер на пещта	5lin Çewe4	Elm Longlu@	ANAUZ РЕЗУЛТАТ		E
			Elm Nimble	Дължина на бряста	
6	152	160	196	166	
7	178	171	198	172	ПРИЕМЛИВИ
8	203	182	201	189	
9	229	192	225	196	
10	254	204	235	210	
11	279	215	236	215	

* Производството се извършва по специални размери.

Размер на бряста	Съответствие	Минимален брой на Eldlvenin дължина mm)	AİdAUZ РЕЗУЛТАТ	PEĞERLENDİRİHCE
6	Размер на ръцете 6	220	223	ДОПЪЛНИТЕЛНО
7	Размер на ръцете 7	230	235	ПОДХОДЯЩА
8	Размер на ръцете 8	240	237	
9	E1lefin Размер 9	250	2S5	ДОПЪЛНИТЕЛЕН
10	Eileñn8 размер 10	260	265	ДОПЪЛНИТЕЛНО
11	Ellerln Размер 11	270	280	ДОПЪЛНИТЕЛНО

* FJreôm се изработва по специални размери.

EN 388+A1

MOTHERFRUIT	НИВО НА ИЗПЪЛНЕНИЕ					РЕЗУЛТАТ ОТ АНАЛИЗА	PERFORMANCE SEVİYESİ	ОЦЕНКА
	1	2	3	4	5			
Устойчивост на абразия - брой абразии	100	500	2000	9000	-	000	4	YUN
Определяне на устойчивостта на прерязване с нож	1,2	2,5	5	10	20	революция.	X	
Устойчивост на абразия при протия	Индекс 10 N	Индекс 25 N	Индекс 50 N	индекс 75 N	-	85,46 N 82,99 N 99,53 N 86,56 N	4	УДОБЕН
Устойчивост на пробиване сила	20 N	60 N	100 N	150 N	-	76,33 N 84,90 N 86,17 N 73,38 N	2	ПРИЕМЛИВИ

АНАЛИЗ	НИВО НА ИЗПЪЛНЕНИЕ						РЕЗУЛТАТ ОТ АНАЛИЗА	PERFORMANCE SEVİYESİ	GE VALUE DİRME
От остри клишета устойчивост на срязване	Ниво A: 2 N	Ниво B 5 N	Ниво C: 10 N	Ниво D: 15 N	Ниво E: 22 N	Ниво F 30 N	16,5	D	YUN

BG 407

MOTHERFRUIT		НИВО НА ПЕРФОРАЦИЯ				АНАЛИЗ ОТ ОЦЕНКАТА	ИЗПЪЛНЕНИЕ SEV(YES)	РЕЗУЛТАТ DIRME
S		S20	:210	53	f12	-	X	-
	Време за изгаряне	секунди	секунди	секунди	секунди			
Ограничен	Време на гребене на пламък	Функции	≤120	:s25	≤5		X	-
Пламък	Температура на контакта	Удобре	Секунди	Сант	секунди			
Разпространение		100°C	250 0C	350 C^	500 ^C	При 100 "C не се наблюдава образуване на дупки.	1	ПРИЕМЛИВИ
Температура на контакта	Продължителност на прага	z15		z15	Z15	-	X	
		секунди	секунди	L 18		-	X	
Транспорт Is's'		z4 НТИ	z7 НТИ	y 10 НТИ		-	X	
Лъчиста топлина		iz7 секунди	Z20 секунди	z50	95		X	
		секунди						

/ "NA LABOnAzU8"eLAff" 6A"J. zI0. L'o. 9".		ЛАБОРАТОРИИ НА MNA					
		ДОКЛАД ЗА ТЕХНИЧЕСКА ОЦЕНКА (39031672)					
Разтопен малък метал Части	z10 капково напояване	спад на z15	*25 капково напояване	*35 капково напояване		X	
Разтопен голям метал Части	30 грама	60 грама	120 грам	200 грам		X	

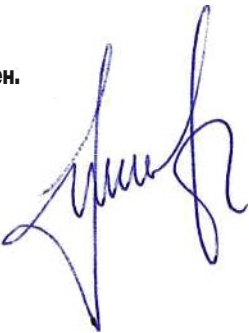
EN 16350

АНАЛИЗ	РЕЗУЛТАТ ОТ АНАЛИЗА	НИВО НА ИЗПЪЛНЕНИЕ	ОЦЕНКА
Вертикално съпротивление	8.20x10" CI	< 1x10^D	UYGLN

9. ПРИЛОЖЕНИЯ

Доклади за анализ (M-2020-00144/ M-2021-01321 / 2023-0857)

Причина за : Обхватът е разширен.
преразглеждане : Волкан Акин
ПОДПИС НА :
ПРОВЕРЯВАЩИЯ :
ИСТОРИЯ :
31.05.2023



ДОКЛАД ЗА ЛАБОРАТОРЕН АНАЛИЗ НА МНА

заявката : M-2020-00144	Дата 30.06.2020	Брой страници на доклада : 1 / 5	Преп:
-------------------------	-----------------	----------------------------------	-------

Цел на анализа	: ЧАСТНО ЛИЦЕ ISTEK	Име на марката	:
Вид на извадката	: 331334-331734 РЪКАВИЦА	Модел	:
Изпращане на проба	: EGEVANT ZIMBARA И ПОЛИРАНЕ	Проба (Поле) (:)	
Организация	: МАТЕРИАЛИ		
Име на компанията производител	: EGEVANT ZIMBARA И МАТЕРИАЛИ ЗА		
Дата на анализа	: 15.06.2020		
Размер на пробата	: 33 чифта		
Друга информация	: ЗА ВАС: 7-8-9-10-11		

№	Извършени анализи	Резултат от анализа	Пределна стойност	Метод	Оценка	Физическо състояние
1	Определяне на способността на пръстите с ръкавици *	5 (мм)	5 мм	TS EN 420+ A1 Член 6.2	ИЗПЪЛНЕНИЕ :5	
2		5 (мм)	5 мм	TS EN 420+ A1 Член 6.2		
3		5 (мм)	5 мм	TS EN 420+ A1 Член 6.2		
4		5 (мм)	5 мм	TS EN 420+ A1 Член 6.2		
5		5 (мм)	5 мм	TS EN 420+ A1 Член 6.2		
6	(DOT) *	<10 (mg/kg)	<1000 ppm	Вътрешен метод SOP 05 Rev01 (от ISO TS 16179 модифициран)	ПРИЕМЛИВИ	
7		<10 (mg/kg)	<1000 ppm	Вътрешен метод SOP 05 Rev01 (от ISO TS 16179 модифициран)		
8		<10 (mg/kg)	<1000 ppm	Вътрешен метод SOP 05 Rev01 (от ISO TS 16179 модифициран)		
9	ОПРЕДЕЛЯНЕ НА ЗАБРАНЕНИ АЗОБАГРИЛА	<5 (mg/kg)	<30 ppm	TS EN ISO 14362-1+TS EN ISO 17234-1	ПРИЕМЛИВИ	
10		<5 (mg/kg)	<30 ppm	TS EN ISO 14362-1+TS EN ISO 17234-1		
11		<5 (mg/kg)	<30 ppm	TS EN ISO 14362-1+TS EN ISO 17234-1		
12	ОПРЕДЕЛЯНЕ НА (ТЕКСТИЛ	<50 (mg/kg)	1000 ppm	ISO/TS 16181	ПРИЕМЛИВИ	
13		<50 (mg/kg)	1000 ppm	ISO/TS 16181		
14		<50 (mg/kg)	1000 ppm	ISO/TS 16181		
15	Определяне на устойчивостта на износване *	8000 (Брой цикли)	8000 Брой на оборотите	TS EN 388 Член 6.1	ИЗПЪЛНЕНИЕ :4	
16		8000 (Брой цикли)	8000 Брой на оборотите	TS EN 388 Член 6.1		

ДОКЛАД ЗА ЛАБОРАТОРЕН АНАЛИЗ НА MNA

заявката : M-2020-00144	Дата 30.06.2020	Брой страници на доклада : 2 / 5	Преп:
-------------------------	-----------------	----------------------------------	-------

Цел на анализа	: ЧАСТНО ЛИЦЕ ISTEK	Име на марката	:
Вид на извадката	: 331334-331734 РЪКАВИЦА	Модел	:
Изпращане на проба	: EGEVANT ZIMBARA И ПОЛИРАНЕ	Проба (Поле) (:)	
Организация	: МАТЕРИАЛИ		
Име на компанията производител	: EGEVANT ZIMBARA И МАТЕРИАЛИ ЗА		
Дата на анализа	: 15.06.2020		
Размер на пробата	: 33 чифта		
Друга информация	: ЗА ВАС: 7-8-9-10-11		

17	Определяне на устойчивостта на износване *	8000 (Брой цикли)	8000 Брой на оборотите	TS EN 388 Член 6.1	ИЗПЪЛНЕНИЕ :4
18		8000 (Брой цикли)	8000 Брой на оборотите	TS EN 388 Член 6.1	
19	Определяне на устойчивостта на разкъсване *	85.46 (Нютон)	75 Нютон	TS EN 388 Член 6.4	НИВО НА ИЗПЪЛНЕНИЕ:4
20		82,99 (Нютон)	75 Нютон	TS EN 388 Член 6.4	
21		99,53 (Нютон)	75 Нютон	TS EN 388 Член 6.4	
22		86.56 (Нютон)	75 Нютон	TS EN 388 Член 6.4	
23	Определяне на устойчивостта на пробиване *	76,33 (Нютон)	60 Нютон	TS EN 388 Член 6.5	ИЗПЪЛНЕНИЕ :2
24		84,90 (Нютон)	60 Нютон	TS EN 388 Член 6.5	
25		86.17 (Нютон)	60 Нютон	TS EN 388 Член 6.5	
26		73.38 (Нютон)	60 Нютон	TS EN 388 Член 6.5	
27	Определяне на устойчивостта на рязане с остри предмети *	16,5 (Нютон)	15 Нютон	TS EN 388 Член 6.3	ИЗПЪЛНЕНИЕ :D
28	Температура на контакта *	Без образуване на дупки при 100°C. (°C)	100°C	TS EN 407 Член 6.4	ИЗПЪЛНЕНИЕ :1
29	Определяне на Ph - Текстил *	6.71	3,5< Заключение< 9,5	EN 420+ A1 Член 4.3.2 TS EN ISO 3071	ПРИЕМЛИВИ
30		6.59	3,5< Заключение< 9,5	EN 420+ A1 Член 4.3.2 TS EN ISO 3071	
31		6.82	3,5< Заключение< 9,5	EN 420+ A1 Член 4.3.2 TS EN ISO 3071	
32		6.70	3,5< Заключение< 9,5	EN 420+ A1 Член 4.3.2 TS EN ISO 3071	
33		6.80	3,5< Заключение< 9,5	EN 420+ A1 Член 4.3.2 TS EN ISO 3071	
34		6.85	3,5< Заключение< 9,5	EN 420+ A1 Член 4.3.2 TS EN ISO 3071	

ДОКЛАД ЗА ЛАБОРАТОРЕН АНАЛИЗ НА МНА

заявката : M-2020-00144	Дата 30.06.2020	Брой страници на доклада : 3 / 5	Преп:
-------------------------	-----------------	----------------------------------	-------

Цел на анализа	: ЧАСТНО ЛИЦЕ ISTEK	Име на марката	:
Вид на извадката	: 331334-331734 РЪКАВИЦА	Модел	:
Изпращане на проба	: EGEVANT ZIMBARA И ПОЛИРАНЕ	Проба (Поле) (:)	
Организация	: МАТЕРИАЛИ		
Име на компанията производител	: EGEVANT ZIMBARA И МАТЕРИАЛИ ЗА		
Дата на анализа	: 15.06.2020		
Размер на пробата	: 33 чифта		
Друга информация	: ЗА ВАС: 7-8-9-10-11		

35	Определяне на Ph - Текстил *	6.87		3,5< Заключение< 9,5	EN 420+ A1 Член 4.3.2 TS EN ISO 3071	ПРИЕМЛИВИ
36		7.00		3,5< Заключение< 9,5	EN 420+ A1 Член 4.3.2 TS EN ISO 3071	
37		6.56		3,5< Заключение< 9,5	EN 420+ A1 Член 4.3.2 TS EN ISO 3071	
38	Определяне на формалдехид	<10 (mg/kg)		75 mg/kg	TS EN ISO 17226-1	ПРИЕМЛИВИ
39		<10 (mg/kg)		75 mg/kg	TS EN ISO 17226-1	
40		<10 (mg/kg)		75 mg/kg	TS EN ISO 17226-1	
41	Измервателен тест на ръка и ръкавица *	235 (mm)		≥ 230 mm< 240 mm	TS EN ISO 21420 Член 6.1	ПРИЕМЛИВИ
		Дължина на ръката	172 (mm)		TS EN ISO 21420 Член 6.1	
		Обиколка на ръката	198 (mm)		TS EN ISO 21420 Член 6.1	
237 (mm)		≥ 240 mm< 250 mm	TS EN 420+ A1 Член 6.1	ПРИЕМЛИВИ		
Дължина на ръката		189 (mm)		TS EN 420+ A1 Член 6.1		
Обиколка на ръката		201 (mm)		TS EN 420+ A1 Член 6.1		
255 (mm)		≥ 250 mm< 260 mm	TS EN ISO 21420 Член 6.1	ПРИЕМЛИВИ		
Дължина на ръката		196 (mm)		TS EN ISO 21420 Член 6.1		
Обиколка на ръката		225 (mm)		TS EN ISO 21420 Член 6.1		
265 (mm)		≥ 260 mm< 270 mm	TS EN 420+ A1 Член 6.1	ПРИЕМЛИВИ		
Дължина на ръката		210 (mm)		TS EN 420+ A1 Член 6.1		
Обиколка на ръката		235 (mm)		TS EN 420+ A1 Член 6.1		
280 (mm)		270 ≤	TS EN 420+ A1 Член 6.1	ПРИЕМЛИВИ		
Дължина на ръката		215 (mm)		TS EN 420+ A1 Член 6.1		

ДОКЛАД ЗА ЛАБОРАТОРЕН АНАЛИЗ НА МНА

заявката : M-2020-00144	Дата 30.06.2020	Брой страници на доклада : 4 / 5	Преп:
-------------------------	-----------------	----------------------------------	-------

Цел на анализа	: ЧАСТНО ЛИЦЕ ISTEK	Име на марката	:
Вид на извадката	: 331334-331734 РЪКАВИЦА	Модел	:
Изпращане на проба	: EGEVANT ZIMBARA И ПОЛИРАНЕ	Проба (Поле) (:)	
Организация	: МАТЕРИАЛИ		
Име на компанията производител	: EGEVANT ZIMBARA И МАТЕРИАЛИ ЗА		
Дата на анализа	: 15.06.2020		
Размер на пробата	: 33 чифта		
Друга информация	: ЗА ВАС: 7-8-9-10-11		

45	Измервателен тест на ръка и ръкавица *	Обиколка на ръката	236 (mm)		TS EN 420+ A1 Член 6.1		
----	--	--------------------	----------	--	------------------------	--	--

ОБРАЗЦОВО МЯСТО

- Място на събиране на пробите за анализа за определяне на способността на пръстите с линейна ръкавица: РАЗМЕР:7
- Място на пробата за анализ на линията ЗАБРАНЕНА АЗОВА ДИЕСТИКА ДЕТЕРМИНИРАНЕ : БЯЛА ТЪКАН ОТ КОНУСОВИДЕН КАФЯВ ПЛАТ - ТЪКАН ОТ КОНУСОВИДЕН КАФЯВ ПЛАТ
- Място на пробата за анализ на линията ЗАБРАНЕНА АЗОВА ДИЕСТИКА ДЕТЕРМИНИРАНЕ : КОНУС БОРДО ЧЕРНО+СИНЬО БЯЛА ТЪКАН
- Място на вземане на пробата за анализ на линията FITALATE DETERMINATION (COATED TEXTILES): ПРОМАЗАН ПЛАТ - ПЛАТ С ЦВЯТ БОРДО
- Място на вземане на пробата за анализ на линията FITALATE DETERMINATION (COATED TEXTILES): БЯЛ КОНЧ - КАФЯВ КОНЧ БЯЛ ЕЛАСТИК
- Място на вземане на пробата за анализ на линията FITALATE DETERMINATION (COATED TEXTILES): ТЪКАН - БЯЛА ТЪКАН
- Място за събиране на проби за анализ на определянето на сръчността на пръстите с ръкавица: РАЗМЕР: 8
- Определяне на Rh на редовете - място за събиране на проби за анализ на текстил : ТЪКАН С
- Място на събиране на пробите за анализа за определяне на способността на пръстите с линейна ръкавица: РАЗМЕР: 9
- Определяне на Rh на редовете - място за събиране на проби за анализ на текстил: ТЪКАН
- Определяне на Rh на редовете - място за събиране на проби за анализ на текстил: ТЪКАН
- Определяне на Rh на редовете - място за събиране на проби за анализ на текстил : КОНУС БОРДО ТЪКАН
- Определяне на Rh на редовете - място за събиране на проби за анализ на текстил : ПЛАТ
- Определяне на Rh на редовете - място за събиране на проби за анализ на текстил : БЯЛ И ПЛАТ
- Определяне на Rh на редовете - място за събиране на проби за анализ на текстил : КОНУСОВИДЕН КАФЯВ БЯЛ ПЛАТ
- Определяне на Rh на редовете - място за събиране на проби за анализ на текстил : БЯЛ ПЛАТ
- Определяне на Rh на редовете - място за събиране на проби за анализ на текстил : КОНУС ПЛАТ
- Място на вземане на пробата за анализ за определяне на формалдехида в линията: АЯ И БЯЛА ТЪКАН
- Място на вземане на пробата за анализ за определяне на формалдехида в линията: КОНУС БОРДО ПЛАТ
- Място за събиране на проби за анализа за определяне на способността на пръстите с линейна ръкавица: РАЗМЕР:10
- Място за вземане на проби за анализ за определяне на формалдехида в линията: КОНУСОВИДНА КАФЯВА ТЪКАН
- Място на събиране на пробата за измерване Тест Анализ на линията Ръкавица и ръкавица: РАЗМЕР:7
- Място на събиране на пробите за измерване и анализ на ръката и ръкавицата: РАЗМЕР:8
- Място на събиране на пробата за измерване Тест Анализ на линията Ръкавица и ръкавица: РАЗМЕР:9
- Място на събиране на пробата за измерване Тест Анализ на линията Ръкавица и ръкавица: РАЗМЕР:10
- Място на събиране на пробата за измерване Тест Анализ на линията Ръкавица и ръкавица: РАЗМЕР:11
- Място за събиране на пробите за анализа за определяне на способността на пръстите с линейна ръкавица: РАЗМЕР:11
- Линия Определяне на ОРГАНИЧНИ ТЕЧНИ СЪСТАВКИ (вземане на пробата за анализ : АЯ И БЯЛА ТЪКАН
- Линия Определяне на ОРГАНИЧНИ ТЕЧНИ СЪСТАВКИ (вземане на пробата за анализ : ТЪКАН
- Линия Определяне на ОРГАНИЧНИ ТЕЧНИ СЪСТАВКИ (вземане на пробата за анализ : КОНУСОВИДНА КАФЯВА ТЪКАН
- Място на пробата за анализ на линията ЗАБРАНЕНА АЗОВА ДИЕСТИКА ДЕТЕРМИНИРАНЕ : АЯ И БЯЛА ТЪКАН

ДОКЛАД ЗА ЛАБОРАТОРЕН АНАЛИЗ НА MNA

заявката : M-2020-00144	Дата 30.06.2020	Брой страници на доклада : 5 / 5	Преп:
-------------------------	-----------------	----------------------------------	-------

Цел на анализа	: ЧАСТНО ЛИЦЕ ISTEK	Име на марката	:
Вид на извадката	: 331334-331734 РЪКАВИЦА	Модел	:
Изпращане на проба	: EGEBANT ZIMBARA И ПОЛИРАНЕ	Проба (Поле) (:)	
Организация	: МАТЕРИАЛИ		
Име на компанията производител	: EGEBANT ZIMBARA И МАТЕРИАЛИ ЗА		
Дата на анализа	: 15.06.2020		
Размер на пробата	: 33 чифта		
Друга информация	: ЗА ВАС: 7-8-9-10-11		

Лабораториите на MNA, които работят като изпитвателна лаборатория, са акредитирани от TÜRKAK с AB-1183-T в съответствие със стандарта TS_EN_ISO/IEC_17025:2017. Турската агенция за акредитация (TÜRKAK) е подписала многостранно споразумение с Европейската асоциация за акредитация (EA) и споразумение за взаимно признаване с Международното сътрудничество за акредитация на лаборатории (ILAC) за признаване на протоколи от изпитвания.

*Анализът се покрива от акредитацията.

Забележка :

- Нито една част от този доклад за анализ не може да се използва самостоятелно или отделно, не може да се копира и възпроизвежда частично без писменото разрешение на лабораторията и не може да се използва като трета страна или като рекламно средство.
- Резултатите от анализа са валидни за гореспоменатата проба, изпратена от дружеството/институцията/лицето в лабораторията на MNA. Може да не представляват цялото.
- Неподписаните и неподпечатани доклади са невалидни.
- Този доклад за анализ не може да се използва в съдебно-административни производства и за рекламни цели.
- Резултатите пробата във вида, в който е получена.
- Правило за вземане на решение е правило, което определя как неопределеността на измерването трябва да се вземе предвид при определяне на съответствието с определена спецификация. Методът за прилагане на правилото за вземане на решение, избран съгласувано с клиента в съответствие с инструкцията за прилагане на правилото за вземане на решение TLM-052, е ясно посочен в доклада.
- Граничните стойности са определени въз основа на методите за анализ.
- Лабораторията не носи отговорност, ако информацията, предоставена от клиента, влияе върху валидността на резултатите.
- Резултатите от изпитванията и/или измерванията, разширените неопределености на измерванията (е приложимо) и методите за изпитване са дадени на следващите страници, които са неразделна част от настоящия сертификат.
- Определяне на хидростатичното налягане TS ISO 811 (устройство за определяне на хидростатичното налягане E/N: 53) Анализ, якост на опън на шева EN ISO 13965-2 (тестер за якост E/N: 50) Анализ и устойчивост на проникване на течни химикали TS EN 659-A1, член 3.18 (устройство за проникване на течни химикали E/N: 107) Анализът се извършва в помещение за кондициониране, а за условията на околната среда се прилагат условията на ISO 139, член 3.2 (температура 23 ± 2 °C и относителна влажност $50\% \pm 4\%$).
- Списъкът на анализирани фталати е даден по-долу.
Ди-изо-нонил фталат (DINP), CAS номер: 28553-12-0 или 68515-48-0 Ди-(2-етилхексил) фталат (DEHP), CAS номер: 28553-12-0 или 68515-48-0: 117-81-7
Ди-н-октил фталат (DNOP), CAS номер: 117-84-0
Ди-изо-децил фталат (DIDP), CAS номер: 26761-40-0 или 68515-49-1 Бутилбензил фталат (BBP), CAS номер: 26761-40-0 или 68515-49-1: 85-68-7
Ди-бутил фталат (DBP), CAS номер: 84-74-2

Selin GERGIN Приемане
на проби и докладване
Отговаря за

Erhan ÜSTÜNEL
Ким ил КDD Lab. B₆ Лум
и Отговаря за

Одобрен
30.06.2020
Volkan AKIN
Ръководител на
лаборатория

ДОКЛАД ЗА ЛАБОРАТОРЕН АНАЛИЗ НА MNA

заявката : M-2021-01321	Дата 27.07.2021	Брой страници на доклада : 1 / 2	Преп:
-------------------------	-----------------	----------------------------------	-------

Цел на анализа	: ЧАСТНО ЛИЦЕ ISTEK	Име на марката	:
Вид на извадката	: РЪКАВИЦИ	Модел	: 331734
Изпращане на проба	: EGEVANT ZIMBARA И ПОЛИРАНЕ	образец получаване	: (КЛИЕНТ)
Организация	: МАТЕРИАЛИ		
Име на компанията производител	: EGEVANT ZIMBARA И МАТЕРИАЛИ ЗА		
Дата на анализа	: 12.07.2021		
Размер на пробата	: 5 чифта		
Друга информация	: YOU: 6		

№	Извършени анализи	Резултат от анализа		Пределна стойност	Метод	Оценка	Физическо състояние
1	Определяне на способността на пръстите с ръкавици *	5 (мм)		5 мм	TS EN 420+ A1 Член 6.2	НИВО НА ИЗПЪЛНЕНИЕ 5	
2	Измервателен тест на ръка и ръкавица *	Дължина на ръкавицата	223 (mm)	≥ 220 мм < 230 мм	TS EN ISO 21420 Член 6.1		
		Дължина на ръката	166 (mm)		TS EN ISO 21420 Член 6.1		
		Обиколка на ръката	196 (mm)		TS EN ISO 21420 Член 6.1		

МЯСТО, ВЗЕТО ЗА ПРИМЕР

Линия 2 Място за събиране на проба за анализ на ръката и ръкавицата при измервателен тест: РАЗМЕР:6

ДОКЛАД ЗА ЛАБОРАТОРЕН АНАЛИЗ НА MNA

заявката : M-2021-01321	Дата 27.07.2021	Брой страници на доклада : 2 / 2	Преп:
-------------------------	-----------------	----------------------------------	-------

Цел на анализа	: ЧАСТНО ЛИЦЕ ISTEK	Име на марката	:
Вид на извадката	: РЪКАВИЦИ	Модел	: 331734
Изпращане на проба	: EGEVANT ZIMBARA И ПОЛИРАНЕ	образец получаване	: (КЛИЕНТ)
Организация	: МАТЕРИАЛИ		
Име на компанията производител	: EGEVANT ZIMBARA И МАТЕРИАЛИ ЗА		
Дата на анализа	: 12.07.2021		
Размер на пробата	: 5 чифта		
Друга информация	: YOU: 6		

Лабораториите на MNA, които работят като изпитвателна лаборатория, са акредитирани от TÜRKAK с AB-1183-T в съответствие със стандарта TS EN ISO/IEC 17025:2017. Турската агенция за акредитация (TÜRKAK) е подписала многостранно споразумение с Европейската асоциация за акредитация (EA) и споразумение за взаимно признаване с Международното сътрудничество за акредитация на лаборатории (ILAC) за признаване на протоколи от изпитвания.

*Анализът се покрива от акредитацията.

Забележка :

- Нито една част от този доклад за анализ не може да се използва самостоятелно или отделно, не може да се копира и възпроизвежда частично без писменото разрешение на лабораторията и не може да се използва като трета страна или като рекламно средство.
- Резултатите от анализа са валидни за гореспоменатата проба, изпратена от дружеството/институцията/лицето в лабораторията на MNA. Може да не представляват цялото.
- Неподписаните и неподпечатани доклади са невалидни.
- Този доклад за анализ не може да се използва в съдебно-административни производства и за рекламни цели.
- Резултатите пробата във вида, в който е получена.
- Правило за вземане на решение е правило, което определя как неопределеността на измерването трябва да се вземе предвид при определяне на съответствието с определена спецификация. Методът за прилагане на правилото за вземане на решение, избран съгласувано с клиента в съответствие с инструкцията за прилагане на правилото за вземане на решение TLM-052, е ясно посочен в доклада.
- Граничните стойности са определени въз основа на методите за анализ.
- Лабораторията не носи отговорност, ако информацията, предоставена от клиента, влияе върху валидността на резултатите.
- Резултатите от изпитванията и/или измерванията, разширените неопределености на измерванията (е приложимо) и методите за изпитване са дадени на следващите страници, които са неразделна част от настоящия сертификат.
- Определяне на хидростатичното налягане TS ISO 811 (устройство за определяне на хидростатичното налягане E/N: 53) Анализ, якост на опън на шева EN ISO 13965-2 (тестер за якост E/N: 50) Анализ и устойчивост на проникване на течни химикали TS EN 659-A1, член 3.18 (устройство за проникване на течни химикали E/N: 107) Анализът се извършва в помещение за кондициониране, а за условията на околната среда се прилагат условията на ISO 139, член 3.2 (температура 23 ± 2 °C и относителна влажност $50\% \pm 4\%$).
- Списъкът на анализиранияте фталати е даден по-долу.
Ди-изо-нонил фталат (DINP), CAS номер: 28553-12-0 или 68515-48-0 Ди-(2-етилхексил) фталат (DEHP), CAS номер: 28553-12-0 или 68515-48-0: 117-81-7
Ди-н-октил фталат (DNOP), CAS номер: 117-84-0
Ди-изо-децил фталат (DIDP), CAS номер: 26761-40-0 или 68515-49-1 Бутилбензил фталат (BBP), CAS номер: 26761-40-0 или 68515-49-1: 85-68-7
Ди-бутил фталат (DBP), CAS номер: 84-74-2

Selin GERGIN Приемане
на проби и докладване
Отговаря за

Erhan ÜSTÜNEL
KDD Lab. B. Lum
Ким ил
и Отговаря за

Одобрен
27.07.2021
Volkan AKIN
Ръководител на
лаборатория



Стипендия "Technology Innovation and A'-Ce Mel'tezi



Test
TS EN ISO/IEC 17025
AB-1280-T

ДОКЛАД ЗА ТЕСТ ДОКЛАД ЗА ТЕСТВАНЕ

AB-1280-T

2023-085.7

31.03.2023

Име/адрес на клиента
Customer name/address

Лаборатории MNA
Küçükbakkalköy Mah. Yenidoğan Cad. No:21, Atasehir / ISTANBUL

Компетентност на клиентите
Отговорност на клиента

Селин ГЕРГИН

Номер за
Примерна регистрация number

2023-0857

Вид на извадката
Липсата на проба

Ръкавици

Дата на приемане на пробата в лабораторията
Датата на получаване на елемента от клиента

28.03.2023

Диапазон на датата на теста(ите)
Дата на теста(ите)

31.03.2023

Вижте какво показва филмът в началото на
Свидетелството на клиента:
Customer identification of the sample and image

1. Ръкавици - 2228, Модел: 331734

Обяснения
Забележки

Процедурата за вземане на проби и идентифицирането на пробите бяха извършени от клиента.
Обработката на образци и идентификацията на образци се извършват от потребителя.

BUTEKOM BURSA TEKNOLOJİ KOORDİNASYON

ISO/IEC 17025:2017 номер на акредитация AB-1280-T от TÜRKAK. Турската агенция за акредитация (TÜRKAK) е подписала многостранно споразумение с Европейската асоциация за акредитация (EA) и споразумение за взаимно признаване с Международното сътрудничество за акредитация на лаборатории (ILAC) по отношение на признаването на докладите от изпитванията. В този доклад са дадени резултатите от изпитването и/или измерването, разширените неопределености на измерването между k=2 и Y 95 доверителна вероятност (където е приложимо) и методите за изпитване.

accredited by TÜRKAK under AB-1280-T registration number for TS EN ISO/IEC 17025:2017
es feet laboratory, Турската агенция за акредитация (TÜRKAK) е сепаналоподател към Европейската агенция за акредитация (EA) Многостранно споразумение (MLA) eno lo l/e International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) Mutual Recognition Arrangement (MRA) for the recognition of testing and/or

Резултати от измервания, k=2 uc9a" confid e u nbsе m методсеко и

Изпитванията и анализите, отбелязани с (T) в доклада, са акредитирани съгласно TS EN ISO/IEC 17025:2017.
Изпитванията и анализите, отбелязани с (T) в доклада, са одобрени съгласно TS EN ISO/IEC 17025:2017.

Упълнение
Real

Tarih
Дейл

Ръководител на
Laboratory Responsible
лаборатория Hüseyin

Ръководител на
лаборатория
The Chief of Laboratories

I-Jüseyin AYTAŞ

AYTAŞ

...i...i mcig j p...y", j...i zmb. Cijid em z. 5 "ax He: i la'l oxn'n ngnzVnUns.x net: o2 u 5it i coo rus: 0 at' mi i6 06 u rp*ytntnel*o".org

Off m/Jor, 2 оригинални броя 1Janriann1Şuy DUTQ-U-it BU mrom

Wk Akrediasen Kunumu authorised 'lenclcteri hnrç llçlncD şfilnsrsh goviereme z s'c plurallll müz. В книгата са измервания, измервания и измервания само за посочените номенклатурни единици и не за петмесечния период. ттк за оторизация на л4дйоратора.

Lpyydlauup plurattijamar. Заповедта z vg nohtirsoz gfi pnHar e невалидна.



AB-1280-T

2023-0857

31,03,2023

РЕЗУЛТАТИ ОТ FES7

Резултати от тестовете

Име на теста/ Име на теста. Електростатични свойства - вертикално съпротивление (Т)

Съответстващ стандарт/ Съответстващ стандарт: TS EN 1149-2:2000

Condition /Tertiary Conditioning parameters, - 23±1 °C, 25±5 %RH

Говеждо месо Параметри/ тест па/афнети: Температура на изпитване: 23-±1 °C, 25±5 %RH, Приложено напрежение: 10 V, Време на измерване: 15 s,

Тестова проба: 5 единици, Предварително действие: Не се прилага

Примерен код	Ръкавици - 2228 Mnde]: 331734	
Параметър	Ниско съпротивление (R)	Вертикална съпротива (p)
Тестова проба 1	3,24- 10 ⁰ 0	6,42^10 ⁰⁰ Ccm
Тестов образец 2	1,60-10 Cl	3,22-10 Ccm
Тестов образец 3	2,59×10 ⁰⁷ Ω	5.20-10 елемента
Тестов образец 4	6,8 100 ¹ R	1.38-101^mcm
Тестов образец 5	8.20x100 ¹ Cl	1,65×10 ⁰⁹ Ωcm
Средно	3,03-10^ Cl	6.08x10 ^{^^} Рибарка

"Любезно Ви молим попълните въпросника за удовлетвореност на клиентите на лаборатории BUTEKOM на нашия уебсайт BUTEKOM, за да осигурим най-високо ниво на безпристрастно, надеждно обслужване и удовлетвореност от Вас."

"Любезно Ви молим да попълните нашето "Проучване за активността на лабораториите BUTEKOM CuStornef SBtisfactionна нашия уебсайт BUTEKOM, за да предоставим

цел (Аве, надеждно обслужване и удовлетвореност, които ние се стремим да достигнем на най-високо ниво с вас."

Изпълнител(и) на теста

Техник(и) по изпитванията

Fatma Nur INAM

u=,rm,Dumu w. OsbCul Cidn,2,So,hM,:lE1623Somn "g=P UidhWH:O u5021G00rx:0u 't-tlton rg

T+ns Ttpo't fiaš has been prepatcō in non origitiijš, ujie to bo jivc1' (a flic ctfent and- other lu h'e izcrliveū IH he Zabo ntor/

IJUTEK.I7HE Блус не показва' или reproducē това -non co tjiīrd tptiles excepz ButJoNrcū niiditors oFTurhiSii i7+curditiōlōlōn Agency "Tfig rcnlainirj salil["lcs nllu' t11e rcjurt hrs deslruj-ej alleJ j Scars. "Iiv
r'Jcasnromcnl reṭuLS, coJ11 nentš nnd opinions give in 'læ reton belong enly to the samTles with IIV- cnde nmm't'er @ecifief iJnTī can iln't lie iJScd Fur any ullier.ce Лепуитът не може Le частично uopīc'd a'ld d
tšJcated 'S'titfioflit. na pormlyllyon nEtīle : 1Inšī neō nrtō неназован reffort& .Jre linRīid.