

## Ceresit CS 28

### Термоустойчив силикон

#### Свойства

- отлично сцепление към непорести основи
- устойчив на озон, UV-лъчи и температурни крайности
- устойчив на високи температури (до +315°C)
- трайно еластичен след втвърдяване

#### Област на приложение

Ацетатен силиконов уплътнител, устойчив при температури от -65°C до +260°C с кратки пикове до +315°C. Има отлично сцепление към чисти метални повърхности, стъкло, повечето видове дървесина, силиконова смола, вулканизиран силиконов каучук, керамика, естествени и синтетични влакна, както и множество боядисани и пластмасови основи.

Ceresit CS 28 се използва:

- за уплътняване и лепене на елементи, изложени на високи температури;
- за уплътняване между метални части;
- при уплътнения в помпи и двигатели;
- за запечатване на фуги, изложени на продължителни температурни въздействия (напр. фурни и комини).

#### Подготовка на основата

Температурата на силикона при полагане трябва да бъде най-малко +20°C. Препоръчително е да се фугира при температура на околната среда между +5°C и +40°C. При температура, по-ниска от +5°C, уплътняване може да се извърши, ако по стените на фугата няма конденз, сняг или лед. Стените на фугата трябва да бъдат чисти и сухи. Омаслените повърхности да се почистят с ацетон или чистител. За почистване на метални повърхности може да се използва бял спирт. Ако във фугата има стар уплътнител, който би могъл да влоши сцеплението, той трябва да се отстрани изцяло и повърхностите (стените на фугата) да се почистят. Грундиране: непорести повърхности не е необходимо да се грундират.



#### Употреба

Отрежете върха на флакона и завийте накрайника към флакона. Върхът на накрайника да се отреже косо (на около 45 градуса) в зависимост от ширината на фугата. Поставете флакона в пистолета за силикон. Нанесете материала плътно във фугата. Специално внимание трябва да се отдели на сцеплението към ръбовете на фугата. Загладете уплътнителя с влажна шпакла или с друг подходящ инструмент. Силиконовата повърхност няма да лепне (ще се образува повърхностна кора) след около 10 минути. Ceresit CS 28 не може да се боядисва/лакира, защото покритието няма да захване към повърхността на силикона заради неговата еластичност. Инструменти и зацапани повърхности със силикон могат да се почистват с бял спирт, преди материалът да се е втвърдил напълно. Размери на фугата: минимална ширина 6 mm; максимална ширина 30 mm; минимална дълбочина 2 mm; препоръчително съотношение: за фуги с ширина 6-12 mm, дълбочина на запълване - 6 mm.

## Ограничения при употреба

Ceresit CS 28 не може да се използва:

- в контакт с корозивни метални повърхности (мед, олово) – при вулканизиране се отделя оцетна киселина;
- върху естествен камък – при контакт със силикона могат да се появят петна («кървене»);
- за уплътняване и лепене на огледала поради риск от корозия на огледалната повърхност;
- върху основи като бетон, цимент и строителни разтвори поради отделянето на оцетна киселина в процеса на втвърдяване.

## Внимание

Изпаренията на оцетната киселина, които се отделят в процеса на втвърдяване, могат да предизвикат дразнене на дихателната система, ако се вдишват в големи количества или продължително време. Затова работете в добре проветрени помещения или използвайте защитна маска. В случай на контакт на неутвърден силиконов уплътнител с очите или слезестите мембрани, засегнатата област трябва да се изплакне обилно с вода, тъй като в противен случай ще се получи раздразнение. Втвърденият силиконов уплътнител може да се обработва без никакъв риск за здравето.

## Съхранение

Качеството на продукта се запазва непроменено 18 месеца след датата на производство при съхранение на хладно (между +5°C и +30°C) и сухо място в неотворени флакони.

## Опаковки

Флакони от 300 ml

## Технически данни

### Неутвърден уплътнител

Система:	ацетокси
Плътност (ISO 1183):	1,02 - 1,03 g/cm <sup>3</sup>
Температура на работа:	от +5°C до +40°C
Екструзия:	330 g/min
Време за образуване на повърхностна кора (+23°C, влажност на въздуха RH 50%):	макс. 30 мин.
Време на втвърдяване (+23°C, влажност на въздуха RH 50%):	1,5 mm/24 часа

### Втвърден уплътнител

Температурна устойчивост:	от -65°C до +260°C (с кратки пикове до +315°C)
Твърдост (по Shore A, ISO 868):	25
Модул при 100% удължаване:	0,49 МПа
Удължаване при скъсване:	115%
Якост на опън:	0,55 МПа

### Ориентировъчен разход (линейни метри на 300 ml флакон)

Дебелина на силикона (mm)	Ширина на фугата (mm)							
	3	4	6	8	10	12	15	20
4	25	18	13	10	7	6	5	3,5
5	20	15	10	7	6	5	4	3
6	17	13	8	6	5	4	3,25	2,25
8	13	10	6	3	4	3	2,4	1,75
10	10	8	5	4	3	2	2	1,5