

СЛЕПВАЩА СТОМАНА

Течен метал
за заваряване и запояване



Успешно със СЛЕПВАЩАТА СТОМАНА!

СЛЕПВАЩАТА СТОМАНА помага там, където заваряването и запояването достигат своите граници, например:

- Запълване на отвори, цепнатини, ъгли, ръбове, вдлъбнатини и неупълнени места
- Свързване на еднакви и неоднакви материали като метали, дърво, отливки и камък
- Уплътняване на тръби, отоплителни тела, маслени и бензинови резервоари

СЛЕПВАЩАТА СТОМАНА се приготвя така лесно, както шпакловъчна маса и след втвърдяването се обработва като метал. Чрез пилене, фрезование, стругуване или нарязване на резба.



Зачепване, формование и напасване
СЛЕПВАЩАТА СТОМАНА може да се приготвя в произволна дебелина. Нейната твърдост, прилепване (адхезия) и якост на натиск решават сами по себе си и най-сложните ремонтни задачи.



Студено заваряване и анкерно укрепване
Грешни отвори или съвсани резби могат да се запълнят със СЛЕПВАЩА СТОМАНА и да се употребят отново. СЛЕПВАЩАТА СТОМАНА свързва и различни материали.



Уплътняване и изравняване
СЛЕПВАЩАТА СТОМАНА е особено подходяща при тежки проблеми с уплътняването. Устойчива е на бензин, масло, алкални разтвори и много агресивни течности.

Употребява се там, където винаги се къса, спуква, не се уплътнява: със СЛЕПВАЩАТА СТОМАНА Вие можете да ремонтирате хиляди неща без усилия и особени специализирани познания.



Зачепване и изравняване
Със СЛЕПВАЩАТА СТОМАНА се запълват отвори, цепнатини, фуги; използва се за изравняване на повредени уплътнителни повърхности в корпусите на двигатели, предавателни кули, помпи, арматури, фалцови на прозорци, врати и т.н.



Нapasване
СЛЕПВАЩАТА СТОМАНА за напасване на размити повърхности, открити места, неправилни обработки. За възстановяване на много материали.



Свързване
СЛЕПВАЩАТА СТОМАНА свързва еднакви и различни материали помежду им като желязо, стомана, алуминий, месинг, мед, олово, алуминиева отливка, сив чугун, бетон, дърво, етернит и т.н.



Шпакловане и придаване на форма
Със СЛЕПВАЩАТА СТОМАНА се шпаклюват издутина, главно ъгли и ръбове, при които не могат или са трудни за изглаждане на неравностите. За придаване форма ремонтни на предмети от различни материали.



Запресоване и анкерно укрепване
Със СЛЕПВАЩАТА СТОМАНА се запресоват лагерни черупки, сачмени лагери, направляващи втулки и т.н. СЛЕПВАЩАТА СТОМАНА укрепва анкерно метални болтове и гайки, както и крепежни елементи от дърво, камък и метал.



Уплътняване
Със СЛЕПВАЩАТА СТОМАНА се ремонтират тръбопроводи, каросерии, улуци, радиатори, оточни тръби, корпуси на двигатели, автомобилни радиатори, маслени картри, резервоари, отоплителни тела, арматури и т.н. СЛЕПВАЩАТА СТОМАНА е устойчива на масла, бензин и алкални разтвори.



Нapasване на покритие
СЛЕПВАЩАТА СТОМАНА се употребява като покритие срещу пукнатини, дупки, разяждане от ръжда или сол по каросерии, улуци, съдове, резервоари и т.н.



Редуциране
Със СЛЕПВАЩАТА СТОМАНА се покриват големи отклонения от размерите, например при закрепването на дебел в един тънък голям отвор или при свързването на тръби с различни диаметри.

Ръководство за употреба

1. Обработваните площи трябва да бъдат чисти, сухи, без ръжда, боя и обезмаслени. Награвяването на контактните повърхности подобрява съединяването, както и спомогателното поддържане на сцеплението като връзване, прорязване на жлебове и т.н.
2. СЛЕПВАЩАТА СТОМАНА и втвърдителя се смесват грижливо. Правилното съотношение на смесване е пропорционално на количеството от съдържанието на тръбичката към съдържанието на тубичката, т.е. половината от съдържанието на тръбичката към съдържанието на веднатата тубичка. Размесения материал трябва да се употреби в рамките на около 30 минути.
3. Слой с дебелина 10 mm се втвърдява при 20°C за около 2 часа. Топлината ускорява втвърдяването (сешоар или подобно). Като материал за запълване СЛЕПВАЩАТА СТОМАНА се използва като шпакловъчна маса. Като свързващ материал (студено заваряване) СЛЕПВАЩАТА СТОМАНА се нанася върху двете повърхности на слепване и частите се съединяват. При ремонт на дупки, цепнатини, тръбопроводи СЛЕПВАЩАТА СТОМАНА се нанася върху текстилна тъкан, стъкловлакно или плетена телена мрежа, които след това се използват като пластир или бандаж. Могат да се поставят няколко бандаж един върху друг.
4. СЛЕПВАЩАТА СТОМАНА е много добра за придаване на форма. За целта инструмента се намаква с вода + миещо средство (сапун, прах за пране).

Указания

Оригиналната опаковка може да се съхранява най-малко 3 години. Дата на производство - върху тубичката. Евентуално втвърденият основен компонент на СЛЕПВАЩАТА СТОМАНА се размеква преди прибавянето на втвърдителя чрез кратко затопляне (30°C - 50°C във водна баня или върху радиатор).

ПРИМЕРИ ЗА ПРИЛОЖЕНИЕ НА СЛЕПВАЩАТА СТОМАНА ЗА АВТОМОБИЛА - У ДОМА - В РАБОТИЛНИЦАТА



Пукнатини в блокове на автомобилни двигатели или корпуси на предавателни кули
Внимателно разпребиване в краищата за предотвратяване на по-нататъшно разпространяване на пукнатината. Пукнатината се разширява по възможност до формата на двойно V и се запълва със СЛЕПВАЩА СТОМАНА.

Вдлъбнатини в отливки

Просто ги напълнете. СЛЕПВАЩАТА СТОМАНА се втвърдява без въздействието на топлина, т.е. практически без свиване и трайно.



Резба

За резби без големи натоварвания виж на "грешно пробити отвори". При по-големи натоварвания в СЛЕПВАЩАТА СТОМАНА се поставя и регулира една гайка. В тези случаи резбата на болта се омаслява със смазка за чистене на подове или друга подобна смазка, за да може след това да се извади самият болт.

Грешно пробити отвори

Съсните резби или затпени отвори се разпребиват на двукратен размер спрямо първоначалния диаметър и се запълват със СЛЕПВАЩА СТОМАНА. След втвърдяване се пробива и пренарязва с метчик на нужния размер.

Тръби и проводи

Те се изолират и уплътняват със СЛЕПВАЩАТА СТОМАНА. За целта СЛЕПВАЩАТА СТОМАНА се нанася върху тъкан и се обвива върху неупълненото място като бандаж.

Отопление и охладители

Пробитите радиатори и отоплителни тръби или тела се ремонтират с помощта на пластир или бандаж.

Резервоари, маслени картри

Чрез устойчивостта си на бензин, масла, алкални разтвори и много агресивни течности СЛЕПВАЩАТА СТОМАНА е подходяща за всички ремонти, където поради опасност от взрив не се допуска заваряване (виж също следващия абзац за тънкостенни ремонти).



Изравняване на сивания

Поради извънредно нисък си коефициент на свиване СЛЕПВАЩАТА СТОМАНА може да изравнява например свивания при отливки и да удовлетвори механичните изисквания.

Тънкостенни и едролещи ремонти

СЛЕПВАЩАТА СТОМАНА се нанася върху плетена телена мрежа, памучна или стъкловлакнена тъкан и двете заедно се запечатват върху повреденото място. СЛЕПВАЩАТА СТОМАНА прониква в материала на основата, заздравява го и го запълва върху фундамента.

Лепене

Запелваните повърхности се почистват, покриват се с минимум 5 mm дебел слой СЛЕПВАЩА СТОМАНА и се запечатват една към друга.



Уплътняване

СЛЕПВАЩАТА СТОМАНА се нанася на голяма площ върху неупълнените места и грижливо се вглажда. Да се внимава да не се допуснат включвания на въздушни мехурчета в материала.



Зачепване и придаване на форма

Повредените части се запълват със СЛЕПВАЩА СТОМАНА и се вглаждат. Ръбовете и другите форми могат да се оформят свободно. Като опорни стени и форми могат да се използват само гладки, неслепващи се материали като PTFE или PE. След втвърдяването СЛЕПВАЩАТА СТОМАНА може да се обработва с всички обичайни стоманени инструменти.



Повреди по каросерии

СЛЕПВАЩАТА СТОМАНА доказва своите качества и тогава, когато трябва да се покрят междинни кухини, върху които се упражнява определено напрежение. Должително могат да се оформят вдлъбнатини и ръбове.

СЛЕПВАЩАТА СТОМАНА е двукомпонентен материал за ремонт и свързване на база свободни от разтворими вещества епоксидни смоли.

Този материал постига извънредно добри стойности за якост на натиск, якост на прилепване, твърдост и устойчивост на температура. Тези свойства, заедно с минималното увеличение на обема позволяват свободни от вътрешни напрежения и пукнатини ремонти.

Технически стойности:

Якост на огъване:	120 N/mm ²
Якост на натиск:	120 N/mm ²
Якост на опън:	60 N/mm ²
Твърдост, определена чрез вбиване на сачма:	140 N/mm ²
Топлоустойчивост:	180°C (кратковременно и по-висока)
Работен обхват:	-50°C до +180°C

Съдържание: **125 g** (89g слепваща "стомана", 2x18 g втвърдител)

Произведено в Германия от MotipDupli Group

Вносител: "Денком" ЕООД
София, тел. 02/ 979 19 19